

УТВЕРЖДАЮ
Директор МБОУ Грушевской ООШ
Н.Е. Гордиенкова
Приказ от 03.09.2018 г. № 174 – ОД



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

по трудовой подготовке (швейное дело)

Уровень общего образования (класс) основное общее образование 9Б класс

Количество часов- 399

Учитель: Егорова Галина Николаевна

Программа составлена на основе сборника программ специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида (сборник №2) для 5-9 классов под редакцией В.В.Воронковой. Москва ГИЦ «Владос» 2000г.

I. Пояснительная записка.

Рабочая программа по трудовой подготовке (швейное дело) для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) разработана в соответствии

- с приказом Минобразования РО от 10.07.2002 «Об утверждении примерных региональных учебных планов специальных (коррекционных) образовательных учреждений для обучающихся, воспитанников с отклонениями в развитии»;
- учебным планом МБОУ Грушевской ООШ на 2018-2019 учебный год;
- положением о рабочей программе учебных курсов, предметов, дисциплин МБОУ Грушевской ООШ.

Рабочая программа учебного курса по трудовой подготовке «Швейное дело» (9 класс) составлена на основе сборника программ специальных (коррекционных) общеобразовательных учреждений VIII вида (сборник №2) для 5-9 классов под редакцией В.В.Воронковой. Москва, ГИЦ «Владос» 2000 г.

Для реализации содержания рабочей программы по трудовой подготовке «Швейное дело» используется УМК:

- 2.2.7.1.2.5.Технология. Швейное дело. 9 класс: учеб. Для общеобразовательных организаций, реализующих адаптированные основные общеобразовательные программы Картушина Г.Б., Мозговая Г.Г. – 9-е изд., перераб. -М.: Просвещение, 2018г.

Предмет трудовая подготовка является обязательным для изучения, входит в инвариантную часть учебного плана. В соответствии с учебным планом курс рассчитан на 408 часов в год (12 часов в неделю).

В связи с особенностями календарного графика МБОУ Грушевской ООШ на 2018-2019 учебный год будет проведено 399 часов. Из них: лабораторных работ-5, самостоятельных работ- 8, практических работ-174, контрольных работ-4.

II. Планируемые результаты освоения предмета трудова́я подготовка (швейное дело)

Должны знать:

- основные технологические понятия;
- назначение и технологические свойства материалов;
- назначение и устройство применяемых ручных инструментов, приспособлений, машин и оборудования;
- виды, приемы и последовательность выполнения технологических операций.

Должны уметь:

- организовывать рабочее место;
- составлять последовательность выполнения технологических операций для изготовления изделия (детали);
- выбирать материалы, инструменты и оборудование для выполнения работ;
- выполнять технологические операции с использованием ручных инструментов, приспособлений, машин и оборудования;
- соблюдать требования безопасности труда и правила пользования ручными инструментами, машинами и оборудованием;
- осуществлять доступными средствами контроль качества изготавливаемого изделия (детали);
- использовать приобретенные знания и умения в практической деятельности;
- выполнять мелкий ремонт изделий из различных материалов;
- изготавливать швейные изделия с использованием ручных инструментов, машин, оборудования и приспособлений;
- осуществлять контроль качества выполняемых работ с использованием измерительных, контрольных и других инструментов.

III. Содержание учебного предмета, курса, дисциплины (модуля) с указанием форм организации учебных занятий, основных видов учебной деятельности.

Название разделов	Формы организации учебных занятий	Характеристика основных видов учебной деятельности
Вводное занятие. Итоги обучения за прошлый год и задачи предстоящего. Ответственность обучения в швейном классе.	Беседа	Техника безопасности при пользовании инструментами и оборудованием. Распределение рабочих мест.
Особенности обработки изделий из синтетических тканей Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей. Блузочная, плательная и плащевая синтетические ткани: свойства и их учет при пошиве изделий. Особенности влажно-тепловой обработки синтетической ткани. Чистка, стирка и хранение изделий из синтетических тканей. Определение синтетических тканей по внешнему виду, на ощупь и по характеру горения нитей.	Лабораторная работа. Объяснение нового материала. Практическая работа.	Определение синтетических тканей.
Изготовление выкройки по основе платья и раскрой платья, отрезного по линии талии или по линии бедер Платья отрезное и цельнокроеное. Фасоны отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии и по линии бедер. Использование выкроек основ платья, блуз и юбок для изготовления выкройки отрезного платья. Использование выкройки прямого рукава для изготовления выкроек рукава «фонарик» и рукава «крылышко». Разрезание выкройки основы платья по линии талии и по линии бедер. Раскладка выкройки на ткани. Изменение фасона юбки при раскрое. Раскрой с учетом припусков на швы. Прокладывайте копировальных стежков	Объяснение нового материала. Практическая работа.	Выбор и описание фасона платья.
Соединение лифа с юбкой Ткани, используемые для пошива отрезного платья. Детали платья, отрезного по линии талии. Правила соединения лифа с юбкой. Подготовка к примерке платья. Примерка. Внесение исправлений после примерки. Обработка выгачек, боковых и плечевых срезов. Обработка пояса. Соединение лифа с юбкой притачным швом. Обметывание срезов на краеобметочной машине.	Объяснение нового материала. Практическая работа.	Правила соединения лифа с юбкой. Обработка выгачек, боковых и плечевых срезов. Обработка пояса.
Влажно-тепловая обработка изделий на швейной фабрике	Объяснение нового	

<p>Оборудование отделочного цеха: виды (утюги, прессы, паровоздушные манекены), назначение. Общее представление о работе прессов. Назначение паровоздушного манекена. Требования к влажно-тепловой обработке изделий. Организация рабочего места при влажно-тепловой обработке изделия. Техника безопасности на рабочих местах.</p> <p>Швейная фабрика. Отделочный цех. Ознакомление с оборудованием</p>	<p>материала.</p> <p>Практическая работа.</p> <p>Экскурсия.</p>	
<p>Трудовое законодательство</p> <p>Кодекс законов о труде. Основные права и обязанности рабочих и служащих. Трудовой договор. Перевод на другую работу. Расторжение трудового договора. Отстранение от работы. Рабочее время и время отдыха. Заработная плата. Трудовая дисциплина. Охрана труда. Труд молодежи.</p>	<p>Объяснение нового материала.</p> <p>Практическая работа.</p>	<p>Кодекс законов о труде.</p> <p>Основные права и обязанности рабочих и служащих. Трудовой договор.</p>
<p>Практическое повторение</p> <p>Пошив постельного белья, платья, блузки, женской и детской юбки. Выполнение заказов базового предприятия.</p>	<p>Практическая работа.</p>	
<p>Самостоятельная работа</p> <p>Отдельные операции по пошиву изделия в масштабе 1 : 2. (Выполняется по готовому крою.)</p>	<p>Самостоятельная работа..</p>	
<p>Готовые выкройки и чертежи изделий в масштабе и в натуральную величину</p> <p>Готовая выкройка: особенности, название деталей и контурных срезов, условные обозначения линий, контрольных точек и размеров на чертежах в натуральную величину, цифровые обозначения на чертежах в уменьшенном масштабе.</p>	<p>Практическая работа.</p> <p>Объяснение нового материала.</p>	<p>Использование миллиметровой бумаги для изготовления выкройки в натуральную величину на основе уменьшенного чертежа. Использование резца и кальки для перевода выкроек в натуральную величину из приложения к журналу мод. Подгонка выкройки на свой размер. Описание фасона изделия по рисунку в журнале мод с использованием инструкции к выкройке.</p>
<p>Раскрой по готовым выкройкам или чертежам и пошив легкой женской одежды</p> <p>Готовая выкройка: названия деталей, контрольные обозначения, описания к выкройке или чертежу. Выбор фасона и его анализ. Подбор ткани, ниток и фурнитуры. Подбор отделки для модели с отделкой. Норма расхода ткани при разной ее ширине. Анализ выкройки.</p> <p>Раскладка выкройки на ткани. Проверка раскладки с учетом направления рисунка, экономного</p>	<p>Практическая работа.</p> <p>Объяснение нового материала.</p>	

использования ткани и припусков на швы. Раскрой. Пошив и отделка изделия.		
<p>Оборудование швейного цеха Универсальная швейная машина: модели (97-го класса, 1022-го класса «Текстима» и другие), скорость, виды выполняемых работ, основные механизмы. Приспособления к универсальной швейной машине (направляющие линейки для подшивки низа и выполнения окантовочного шва). Заправка нитей в машину. Перевод регулятора строчки. Простейшие приемы регулировки натяжения верхней и нижней нитей. Специальная швейная машина: виды (цепного стежка, красобметочная, стачивающе-обметочная), характеристика и назначение видов. Заправка верхней и нижней нитей. Швейные машины-автоматы и полуавтоматы: характеристика и назначение.</p>	<p>Практическая работа. Объяснение нового материала.</p>	<p>Работа на универсальной швейной машине. Заправка верхней и нижней нитей на универсальной и специальной швейных машинах. Регулировка натяжения верхних и нижних нитей на универсальной и специальной швейных машинах.</p>
<p>Вводное занятие План работы на четверть.</p>	<p>Практическая работа. Беседа.</p>	
<p>Организация труда и производства на швейной фабрике Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности. Общее представление о разработке моделей и конструировании изделий для массового производства. Цеха на швейной фабрике: экспериментальный, подготовительный, раскройный и швейный. Общее представление об организации труда в основных цехах на швейной фабрике. Норма времени (время, необходимое для выполнения данной операции) и норма выработки (количество готовой продукции в единицу времени). Бригадная форма организации труда. Оплата труда швей-мотористки. Разряды по существующей тарифной сетке.</p>	<p>Практическая работа. Объяснение нового материала.</p>	<p>Бригадная форма организации труда. Оплата труда швей-мотористки</p>
<p>Правила безопасной работы на швейной фабрике Законодательство по охране труда. Безопасность труда на швейной фабрике: в швейном цехе, на рабочем месте швей-мотористки, в других цехах. Электробезопасность. Безопасная работа при выполнении ручных и машинных операций, а также при влажно-тепловой обработке изделий. Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.</p>	<p>Практическая работа. Объяснение нового материала.</p>	<p>Законодательство по охране труда. Безопасность труда на швейной фабрике.</p>
<p>Технология пошива простейших изделий, выпускаемых базовым</p>	<p>Практическая работа. Объяснение нового</p>	<p>Межоперационный контроль. Ежедневный учет работы (индивидуальный и</p>

<p>предприятием Ассортимент простейших изделий фабрики. Ткань, используемая для пошива простейших изделий: виды, технологические свойства. Основные детали изделий, названия срезов. Виды швов, используемых при пошиве изделий. Последовательность обработки изделий. Технические условия на готовые изделия. Пооперационное разделение труда при пошиве простейшего изделия. Нормы выработки и плановые задания на пошив простейшего изделия в производственных условиях.</p>	<p>материала.</p>	<p>бригадный). Оценка качества готовых изделий. Подведение итогов выполнения планового задания.</p>
<p>Выполнение машинной закрепки на концах шва у деталей, обработанных на обметочной машине Универсальная машина, используемая для выполнения машинных закрепок как отдельных операций, характеристика, подготовка к работе. Подготовка деталей и изделий к выполнению на них машинных закрепок. Швейная фабрика. Швейный цех. Наблюдения за работой швей. Пробное выполнение машинной закрепки шва.</p>	<p>Объяснение нового материала. Практическая работа. Экскурсия.</p>	<p>Выполнение машинной закрепки шва.</p>
<p>Технология пошива прямого цельнокроеного платья, применяемая в массовом производстве Прямое цельнокроеное платье с несложной отделкой. Работа подготовительного и раскройного цехов: настил тканей, раскладка лекал, экономные приемы раскроя, оборудование для раскроя, проверка качества кроя, маркировка кроя. Лекало: направление долевых нитей, контрольные точки для соединения деталей, хранение, материал для изготовления. Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья на швейной фабрике: заготовка переда платья, соединение плечевых срезов, обработка горловины, втачивание рукавов в открытую пройму или обработка проймы подкройной обтачкой. Соединение боковых срезов, обработка низа изделия. Утюжка и складывание изделия. Раскрой платья по фабричным лекалам. Пошив платья по производственной технологии.</p>	<p>Объяснение нового материала. Практическая работа.</p>	<p>Пошив платья по производственной технологии.</p>
<p>Новые швейные</p>	<p>Объяснение нового</p>	<p>Ткани с пропиткой, с</p>

<p>материалы, используемые на швейном предприятии Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических. Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей. Нетканые материалы. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для изготовления одежды.</p> <p>Лабораторная работа. Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разным номером), влагопроницаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменений вида и качества при утюжке, с разным температурным режимом.</p>	<p>материала. Практическая работа. Лабораторная работа.</p>	<p>блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей. Нетканые материалы.</p>
<p>Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды Юбки разных фасонов из ассортимента фабрики. Брюки подростковые и молодежные из ассортимента фабрики. Ассортимент поясных изделий на фабрике. Ткани, используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства. Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий. Производственный способ обработки застежек в поясном изделии. Машины для обработки застежки. Новейшая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса. Современный способ обработки низа поясного изделия. Выбор моделей, подбор ткани и отделки. Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия.</p>	<p>Объяснение нового материала. Практическая работа.</p>	<p>Влажно-тепловая обработка шва.</p>
<p>Практическое повторение Выполнение в производственных условиях машинной заправки на концах швов деталей, обметанных на обметочной машине. Обметывание срезов в изделиях на специальной машине 51-А класса ПМЗ.</p>	<p>Практическая работа.</p>	<p>Выполнение в машинной заправки.</p>
<p>Новые швейные материалы, используемые на швейном предприятии Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических. Ткани с пропиткой, с блестящим покрытием, с применением металлических и металлизированных нитей. Нетканые материалы. Окраска, технологические свойства и использование новых тканей для</p>	<p>Объяснение нового материала. Практическая работа. Лабораторная работа.</p>	<p>Новые ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.</p>

<p>изготовления одежды.</p> <p>Лабораторная работа. Изучение прорубаемости новых тканей (строчка на машине иглами и нитками разным номером), влаготро-нищаемости (намачивание водой, сушка, наблюдение за изменением внешнего вида), сминаемости, изменений вида и качества при утюжке, с разным температурным режимом.</p>		
<p>Технология пошива юбок и брюк, применяемая в массовом производстве одежды</p> <p>Юбки разных фасонов из ассортимента фабрики. Брюки подростковые и молодежные из ассортимента фабрики. Ассортимент поясных изделий на фабрике. Ткани, используемые для изготовления поясных изделий: виды, свойства. Лекала, используемые на швейной фабрике для раскроя поясных изделий. Производственный способ обработки застежек в поясном изделии. Машины для обработки застежки. Новейшая технология обработки пояса. Использование прокладочных материалов и спецоборудования для обработки пояса. Современный способ обработки низа поясного изделия. Выбор моделей, подбор ткани и отделки. Подбор лекал, внесение необходимых изменений в выкройку детали изделия.</p> <p>Раскрой изделия по готовым лекалам. Стачивание вытачек и боковых срезов (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов). Обметывание срезов швов. Влажно-тепловая обработка швов. Обработка застежки в боковом или среднем шве по промышленной технологии. Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью (или другая отделка). Обработка и соединение пояса с верхним срезом изделия при использовании элементов промышленной технологии. Обработка швом вподгибку с открытым или закрытым срезом низа изделия на универсальной и специальной машинах.</p>	<p>Объяснение нового материала.</p> <p>Практическая работа.</p>	<p>Влажно-тепловая обработка шва.</p>
<p>Обработка окантовочным швом среза мелкой детали</p> <p>Приспособление к универсальной швейной машине для выполнения окантовочного шва. Требования к обработке срезов деталей окантовочным швом. Особенности обработки окантовочным швом закругленных срезов мелких деталей.</p>	<p>Объяснение нового материала.</p> <p>Практическая работа.</p>	<p>Выполнение окантовочного шва. Заправка окантовки в приспособление. Выполнение окантовочного шва на прямых срезах. Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах.</p>

<p>Дефекты при выполнении окантовочного шва: разная ширина окантовки, искривленный край детали. Причины дефектов: отклонение в ширине окантовки, изменение в натяжении окантовки, уменьшение ширины окантовочного шва. Необходимость тщательного и постоянного контроля за выполнением окантовочного шва.</p>		
<p>Практическое повторение (подготовка к экзамену) Виды работы. Стачивание с одновременным обметыванием боковых и других срезов на стачивающе-обметочной машине при пошиве легкой одежды. Заготовка мелких деталей к легкой одежде.</p>	<p>Объяснение нового материала. Практическая работа.</p>	

IV. Календарно-тематическое планирование с указанием количества часов, отводимых на изучение каждой темы.

1	2	3	4
№ п/п	Тема урока	Дата	Кол-во часов
I четверть (108ч)			
1.	Вводное занятие. Первичный инструктаж по охране труда.	03.09	1
2.	Вводное занятие. Первичный инструктаж по охране труда.	03.09	1
3.	Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей.	03.09	1
4.	Ассортимент тканей из синтетических волокон и нитей.	04.09	1
5.	<i>Лабораторная работа Распознавание тканей из синтетических волокон.</i>	04.09	1
6.	Уход за изделиями из синтетических тканей.	04.09	2
7.	Уход за изделиями из синтетических тканей.	05.09	
8.	Знакомство с изделием (платье, отрезное по линии талии или бедер).	05.09	1
9.	<i>Изготовление выкройки отрезного платья.</i>	05.09	3
10.	<i>Изготовление выкройки отрезного платья.</i>	06.09	
11.	<i>Изготовление выкройки отрезного платья.</i>	06.09	
12.	<i>Выбор и описание фасона.</i>	06.09	1
13.	Моделирование отрезного платья.	10.09	2
14.	Моделирование отрезного платья.	10.09	
15.	Моделирование рукава. Изготовление выкройки рукава «фонарик»	10.09	2
16.	Моделирование рукава. Изготовление выкройки рукава «фонарик»	11.09	
17.	<i>Изготовление выкройки рукава «крылышко».</i>	11.09	2
18.	<i>Изготовление выкройки рукава «крылышко».</i>	11.09	
19.	<i>Раскрой деталей платья.</i>	12.09	2
20.	<i>Раскрой деталей платья.</i>	12.09	
21.	<i>Подготовка деталей кроя к обработке.</i>	12.09	2
22.	<i>Подготовка деталей кроя к обработке.</i>	13.09	
23.	<i>Составление плана пошива платья выбранного фасона.</i>	13.09	1
24.	<i>Подготовка платья к примерке.</i>	13.09	2
25.	<i>Подготовка платья к примерке.</i>	17.09	
26.	<i>Проведение первой примерки. Устранение выявленных дефектов.</i>	17.09	2
27.	<i>Проведение первой примерки. Устранение выявленных дефектов.</i>	17.09	
28.	<i>Обработка вытачек.</i>	18.09	2
29.	<i>Обработка вытачек.</i>	18.09	
30.	<i>Стачивание плечевых срезов лифа.</i>	18.09	2
31.	<i>Стачивание плечевых срезов лифа.</i>	19.09	
32.	<i>Стачивание боковых срезов лифа.</i>	19.09	2
33.	<i>Стачивание боковых срезов лифа.</i>	19.09	
34.	<i>Обработка борта подбортом.</i>	20.09	2
35.	<i>Обработка борта подбортом.</i>	20.09	
36.	<i>Раскрой и обработка воротника.</i>	20.09	2
37.	<i>Раскрой и обработка воротника.</i>	24.09	
38.	<i>Соединение воротника с горловиной.</i>	24.09	2
39.	<i>Соединение воротника с горловиной.</i>	24.09	
40.	<i>Обработка рукавов.</i>	25.09	2

1	2	3	4
41.	<i>Обработка рукавов.</i>	25.09	
42.	<i>Стачивание боковых срезов юбки.</i>	25.09	
43.	<i>Стачивание боковых срезов юбки.</i>	26.09	2
44.	<i>Способы соединения лифа с юбкой.</i>	26.09	1
45.	<i>Соединение лифа с юбкой.</i>	26.09	2
46.	<i>Соединение лифа с юбкой.</i>	27.09	
47.	<i>Втачивание рукавов в пройму.</i>	27.09	
48.	<i>Втачивание рукавов в пройму.</i>	27.09	3
49.	<i>Втачивание рукавов в пройму.</i>	01.10	
50.	<i>Обработка нижнего среза изделия.</i>	01.10	2
51.	<i>Обработка нижнего среза изделия.</i>	01.10	
52.	<i>Обметывание петель.</i>	02.10	2
53.	<i>Обметывание петель.</i>	02.10	
54.	<i>Пришивание пуговиц.</i>	02.10	1
55.	<i>Обработка пояса.</i>	03.10	2
56.	<i>Обработка пояса.</i>	03.10	
57.	<i>Окончательная отделка изделия.</i>	03.10	1
58.	<i>Оборудование отделочного цеха швейной фабрики.</i>	04.10	2
59.	<i>Оборудование отделочного цеха швейной фабрики.</i>	04.10	
60.	<i>Правила охраны труда при выполнении влажно-тепловой обработки изделий.</i>	04.10	1
61.	<i>Экскурсия №1 Ознакомление с оборудованием швейной фабрики.</i>	08.10	
62.	<i>Экскурсия №2 Ознакомление с оборудованием швейной фабрики.</i>	08.10	3
63.	<i>Экскурсия №3 Ознакомление с оборудованием швейной фабрики.</i>	08.10	
64.	<i>Кодекс законов о труде.</i>	09.10	1
65.	<i>Трудовой договор.</i>	09.10	2
66.	<i>Трудовой договор.</i>	09.10	
67.	<i>Охрана труда.</i>	10.10	1
68.	<i>Изготовление изделия (постельное белье).</i>	10.10	
69.	<i>Изготовление изделия (постельное белье).</i>	10.10	
70.	<i>Изготовление изделия (постельное белье).</i>	11.10	
71.	<i>Изготовление изделия (постельное белье).</i>	11.10	8
72.	<i>Изготовление изделия (постельное белье).</i>	11.10	
73.	<i>Изготовление изделия (постельное белье).</i>	15.10	
74.	<i>Изготовление изделия (постельное белье).</i>	15.10	
75.	<i>Изготовление изделия (постельное белье).</i>	15.10	
76.	<i>Самостоятельная работа Выполнение отдельных операций по пошиву изделия.</i>	16.10	2
77.	<i>Самостоятельная работа Выполнение отдельных операций по пошиву изделия.</i>	16.10	
78.	<i>Контрольная работа</i>	16.10	1
79.	<i>Изготовление изделия (платье).</i>	17.10	6
80.	<i>Изготовление изделия (платье).</i>	17.10	
81.	<i>Изготовление изделия (платье).</i>	17.10	
82.	<i>Изготовление изделия (платье).</i>	18.10	
83.	<i>Изготовление изделия (платье).</i>	18.10	
84.	<i>Изготовление изделия (платье).</i>	18.10	
85.	<i>Изготовление изделия (женская юбка).</i>	22.10	
86.	<i>Изготовление изделия (женская юбка).</i>	22.10	
87.	<i>Изготовление изделия (женская юбка).</i>	22.10	11
88.	<i>Изготовление изделия (женская юбка).</i>	23.10	

1	2	3	4
89.	<i>Изготовление изделия (женская юбка).</i>	23.10	13
90.	<i>Изготовление изделия (женская юбка).</i>	23.10	
91.	<i>Изготовление изделия (женская юбка).</i>	24.10	
92.	<i>Изготовление изделия (женская юбка).</i>	24.10	
93.	<i>Изготовление изделия (женская юбка).</i>	24.10	
94.	<i>Изготовление изделия (женская юбка).</i>	28.10	
95.	<i>Изготовление изделия (женская юбка).</i>	28.10	
96.	<i>Изготовление изделия (детская юбка).</i>	28.10	
97.	<i>Изготовление изделия (детская юбка).</i>	29.10	
98.	<i>Изготовление изделия (детская юбка).</i>	29.10	
99.	<i>Изготовление изделия (детская юбка).</i>	29.10	
100.	<i>Изготовление изделия (детская юбка).</i>	30.10	
101.	<i>Изготовление изделия (детская юбка).</i>	30.10	
102.	<i>Изготовление изделия (детская юбка).</i>	30.10	
103.	<i>Изготовление изделия (детская юбка).</i>	31.10	
104.	<i>Изготовление изделия (детская юбка).</i>	31.10	
105.	<i>Изготовление изделия (женская юбка).</i>	31.10	
106.	<i>Изготовление изделия (детская юбка).</i>	01.11	
107.	<i>Изготовление изделия (детская юбка).</i>	01.11	
108.	<i>Изготовление изделия (детская юбка).</i>	01.11	
II четверть (84ч.)			
109.	Вводное занятие.	12.11	1
110.	Знакомство с готовыми выкройками.	12.11	1
111.	Обозначения на выкройке.	12.11	1
112.	<i>Построение чертежа выкройки в натуральную величину.</i>	13.11	2
113.	<i>Построение чертежа выкройки в натуральную величину.</i>	13.11	
114.	Способы перевода выкроек в натуральную величину.	13.11	1
115.	Подгонка выкройки под свой размер.	14.11	2
116.	Подгонка выкройки под свой размер.	14.11	
117.	Описание фасона изделия.	14.11	1
118.	Выбор фасона изделия и анализ выкройки.	15.11	2
119.	Выбор фасона изделия и анализ выкройки.	15.11	
120.	Выбор фасона и его анализ.	15.11	1
121.	<i>Перевод выкройки в натуральную величину.</i>	19.11	2
122.	<i>Перевод выкройки в натуральную величину.</i>	19.11	
123.	<i>Подбор ткани, ниток и фурнитуры.</i>	19.11	2
124.	<i>Подбор ткани, ниток и фурнитуры.</i>	20.11	
125.	<i>Раскрой изделия.</i>	20.11	2
126.	<i>Раскрой изделия</i>	20.11	
127.	<i>Подготовка деталей кроя к обработке.</i>	21.11	2
128.	<i>Подготовка деталей кроя к обработке.</i>	21.11	
129.	Составление плана пошива изделия.	21.11	2
130.	Составление плана пошива изделия.	22.11	
131.	<i>Пошив и отделка выбранного изделия.</i>	22.11	14
132.	<i>Пошив и отделка выбранного изделия.</i>	22.11	
133.	<i>Пошив и отделка выбранного изделия.</i>	26.11	
134.	<i>Пошив и отделка выбранного изделия.</i>	26.11	
135.	<i>Пошив и отделка выбранного изделия.</i>	26.11	
136.	<i>Пошив и отделка выбранного изделия.</i>	27.11	
137.	<i>Пошив и отделка выбранного изделия.</i>	27.11	
138.	<i>Пошив и отделка выбранного изделия.</i>	27.11	
139.	<i>Пошив и отделка выбранного изделия.</i>	28.11	
140.	<i>Пошив и отделка выбранного изделия.</i>	28.11	

1	2	3	4
141.	<i>Пошив и отделка выбранного изделия.</i>	28.11	
142.	<i>Пошив и отделка выбранного изделия.</i>	29.11	
143.	<i>Пошив и отделка выбранного изделия.</i>	29.11	
144.	<i>Пошив и отделка выбранного изделия.</i>	29.11	
145.	<i>Окончательная отделка изделия.</i>	03.12	
146.	<i>Окончательная отделка изделия.</i>	03.12	2
147.	Универсальные промышленные швейные машины.	03.12	
148.	Универсальные промышленные швейные машины.	04.12	2
149.	Подготовка универсальных швейных машин к работе.	04.12	1
150.	<i>Выполнение пробных строчек без ниток.</i>	04.12	
151.	<i>Выполнение пробных строчек без ниток.</i>	05.12	3
152.	<i>Выполнение пробных строчек без ниток.</i>	05.12	
153.	<i>Выполнение пробных строчек на универсальной швейной машине.</i>	05.12	
154.	<i>Выполнение пробных строчек на универсальной швейной машине.</i>	06.12	
155.	<i>Выполнение пробных строчек на универсальной швейной машине.</i>	06.12	5
156.	<i>Выполнение пробных строчек на универсальной швейной машине.</i>	06.12	
157.	<i>Выполнение пробных строчек на универсальной швейной машине.</i>	10.12	
158.	Регулирование длины стежка.	10.12	
159.	Регулирование длины стежка.	10.12	2
160.	Регулировка натяжения верхней и нижней нитей.	11.12	
161.	Регулировка натяжения верхней и нижней нитей.	11.12	2
162.	Приспособления к универсальной швейной машине.	11.12	1
163.	<i>Выполнение пробных строчек с направляющей линейкой.</i>	12.12	
164.	<i>Выполнение пробных строчек с направляющей линейкой.</i>	12.12	3
165.	<i>Выполнение пробных строчек с направляющей линейкой.</i>	12.12	
166.	<i>Выполнение окантовочного шва на прямых срезах с помощью приспособления.</i>	13.12	
167.	<i>Выполнение окантовочного шва на прямых срезах с помощью приспособления.</i>	13.12	3
168.	<i>Выполнение окантовочного шва на прямых срезах с помощью приспособления.</i>	13.12	
169.	<i>Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах с помощью приспособления.</i>	17.12	
170.	<i>Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах с помощью приспособления.</i>	17.12	
171.	<i>Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах с помощью приспособления.</i>	17.12	4
172.	<i>Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах с помощью приспособления.</i>	18.12	
173.	Специальные швейные машины.	18.12	1
174.	Заправка нитей в специальной швейной машине.	18.12	1
175.	Регулировка натяжения нитей на специальных швейных машинах.	19.12	1
176.	<i>Выполнение пробных строчек на специальных швейных машинах.</i>	19.12	
177.	<i>Выполнение пробных строчек на специальных швейных машинах.</i>	19.12	4
178.	<i>Выполнение пробных строчек на специальных швейных машинах.</i>	20.12	

1	2	3	4
179.	<i>Выполнение пробных строчек на специальных швейных машинах.</i>	20.12	
180.	Швейные машины автоматы и полуавтоматы.	20.12	2
181.	Швейные машины автоматы и полуавтоматы.	24.12	
182.	<i>Самостоятельная работа Пошив фартука закругленной формы с использованием приспособления для выполнения окантовочного шва.</i>	24.12	2
183.	<i>Самостоятельная работа Пошив фартука закругленной формы с использованием приспособления для выполнения окантовочного шва.</i>	24.12	
184.	<i>Контрольная работа</i>	25.12	1
185.	<i>Пошив изделия на универсальной швейной машине.</i>	25.12	8
186.	<i>Пошив изделия на универсальной швейной машине.</i>	25.12	
187.	<i>Пошив изделия на универсальной швейной машине.</i>	26.12	
188.	<i>Пошив изделия на универсальной швейной машине.</i>	26.12	
189.	<i>Пошив изделия на универсальной швейной машине.</i>	26.12	
190.	<i>Пошив изделия на универсальной швейной машине.</i>	27.12	
191.	<i>Пошив изделия на универсальной швейной машине.</i>	27.12	
192.	<i>Пошив изделия на универсальной швейной машине.</i>	27.12	
III четверть (120 ч.)			
193.	Вводное занятие. Повторный инструктаж по охране труда.	14.01	1
194.	Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности.	14.01	2
195.	Основные этапы изготовления одежды в швейной промышленности.	14.01	
196.	Разработка моделей и конструирование изделий для массового производства.	15.01	1
197.	Производственный технологически процесс изготовления одежды.	15.01	2
198.	Производственный технологически процесс изготовления одежды.	15.01	
199.	Организация труда на швейной фабрике.	16.01	2
200.	Организация труда на швейной фабрике.	16.01	
201.	Безопасность труда на швейной фабрике.	16.01	2
202.	Безопасность труда на швейной фабрике.	17.01	
203.	Основы электробезопасности.	17.01	1
204.	Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.	17.01	2
205.	Правила и инструкции по безопасности труда на рабочих местах.	21.01	
206.	Ассортимент простейших изделий фабрики.	21.01	1
207.	Основные детали изделий, названия срезов.	21.01	1
208.	Виды швов, используемых при пошиве изделий.	22.01	3
209.	Виды швов, используемых при пошиве изделий.	22.01	
210.	Виды швов, используемых при пошиве изделий.	22.01	
211.	Последовательность обработки изделий.	23.01	1
212.	Технические условия на готовые изделия.	23.01	1
213.	Пооперационное разделение труда при пошиве простейших изделий.	23.01	1
214.	<i>Изготовление пробного изделия.</i>	24.01	4
215.	<i>Изготовление пробного изделия.</i>	24.01	
216.	<i>Изготовление пробного изделия.</i>	24.01	
217.	<i>Изготовление пробного изделия.</i>	28.01	
218.	<i>Норма выработки и плановые задания.</i>	28.01	1

1	2	3	4
219.	<i>Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.</i>	28.01	
220.	<i>Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.</i>	29.01	
221.	<i>Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.</i>	29.01	
222.	<i>Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.</i>	29.01	
223.	<i>Изготовление изделия с пооперационным разделением труда.</i>	30.01	
224.	<i>Оценка качества готовых изделий</i>	30.01	1
225.	Универсальная швейная машина, используемая для выполнения машинных закрепок.	30.01	1
226.	<i>Экскурсия. Ознакомление с работой швеи.</i>	31.01	2
227.	<i>Экскурсия. Ознакомление с работой швеи.</i>	31.01	
228.	Пробное выполнение машинной закрепки шва.	31.01	2
229.	Пробное выполнение машинной закрепки шва.	04.02	
230.	Работа подготовительного и раскройного цехов. Лекало.	04.02	2
231.	Работа подготовительного и раскройного цехов. Лекало.	04.02	
232.	Последовательность пошива прямого цельнокроеного платья.	05.02	1
233.	<i>Раскрой платья по фабричным лекалам.</i>	05.02	2
234.	<i>Раскрой платья по фабричным лекалам.</i>	05.02	
235.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	06.02	1
236.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	06.02	1
237.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	06.02	1
238.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	07.02	1
239.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	07.02	1
240.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	07.02	1
241.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	11.02	1
242.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	11.02	1
243.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	11.02	1
244.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	12.02	1
245.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	12.02	1
246.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	12.02	1
247.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	13.02	1
248.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	13.02	1
249.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	13.02	1
250.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	14.02	1
251.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	14.02	1
252.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	14.02	1
253.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	18.02	1
254.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	18.02	1
255.	<i>Пошив платья по производственной технологии.</i>	18.02	
256.	<i>Оценка готового изделия.</i>	19.02	1
257.	<i>Изготовление изделия по производственной технологии.</i>	19.02	1
258.	<i>Изготовление изделия по производственной технологии.</i>	19.02	1
259.	<i>Изготовление изделия по производственной технологии.</i>	20.02	1
260.	<i>Изготовление изделия по производственной технологии.</i>	20.02	1
261.	<i>Изготовление изделия по производственной технологии.</i>	20.02	1
262.	<i>Изготовление изделия по производственной технологии.</i>	21.02	1
263.	<i>Изготовление изделия по производственной технологии.</i>	21.02	1
264.	<i>Изготовление изделия по производственной технологии.</i>	21.02	1
265.	Самостоятельная работа Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания.	25.02	2

1	2	3	4
266.	<i>Самостоятельная работа Выполнение отдельных операций по пошиву изделия без предварительного сметывания.</i>	25.02	
267.	<i>Контрольная работа</i>	25.02	1
268.	<i>Обработка шлевок.</i>	26.02	1
269.	<i>Обработка шлевок для юбки на образце.</i>	26.02	2
270.	<i>Обработка шлевок для юбки на образце.</i>	26.02	
271.	<i>Обработка гладких накладных карманов.</i>	27.02	2
272.	<i>Обработка гладких накладных карманов.</i>	27.02	
273.	<i>Обработка гладкого накладного кармана на образце.</i>	27.02	3
274.	<i>Обработка гладкого накладного кармана на образце.</i>	28.02	
275.	<i>Обработка гладкого накладного кармана на образце.</i>	28.02	
276.	<i>Обработка накладного кармана, боковая сторона которого входит в шов соединения основных деталей.</i>	28.02	3
277.	<i>Обработка накладного кармана, боковая сторона которого входит в шов соединения основных деталей.</i>	04.03	
278.	<i>Обработка накладного кармана, боковая сторона которого входит в шов соединения основных деталей.</i>	04.03	
279.	<i>Соединение срезов поясного изделия джинсовым швом.</i>	04.03	2
280.	<i>Соединение срезов поясного изделия джинсовым швом.</i>	05.03	
281.	<i>Выполнение настрочного шва с двумя отделочными строчками на образце.</i>	05.03	4
282.	<i>Выполнение настрочного шва с двумя отделочными строчками на образце.</i>	05.03	
283.	<i>Выполнение настрочного шва с двумя отделочными строчками на образце.</i>	06.03	
284.	<i>Выполнение настрочного шва с двумя отделочными строчками на образце.</i>	06.03	
285.	<i>Обработка застежки в среднем шве.</i>	06.03	1
286.	<i>Обработка застежки в среднем шве передних половинок брюк тесьмой-молнией на образце.</i>	07.03	4
287.	<i>Обработка застежки в среднем шве передних половинок брюк тесьмой-молнией на образце.</i>	07.03	
288.	<i>Обработка застежки в среднем шве передних половинок брюк тесьмой-молнией на образце.</i>	07.03	
289.	<i>Обработка застежки в среднем шве передних половинок брюк тесьмой-молнией на образце.</i>	11.03	
290.	<i>Обработка верхнего среза поясного изделия притачным способом.</i>	11.03	1
291.	<i>Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (первый способ).</i>	11.03	4
292.	<i>Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (первый способ).</i>	12.03	
293.	<i>Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (первый способ).</i>	12.03	
294.	<i>Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (первый способ)</i>	12.03	
295.	<i>Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (второй способ)</i>	13.03	4
296.	<i>Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (второй способ)</i>	13.03	
297.	<i>Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (второй способ)</i>	13.03	

1	2	3	4
298.	Обработка верхнего среза поясного изделия притачным поясом (второй способ)	14.03	
299.	Обработка верхнего среза поясного изделия кулиской под резиновую тесьму.	14.03	1
300.	Обработка верхнего среза юбки кулиской под резиновую тесьму.	14.03	4
301.	Обработка верхнего среза юбки кулиской под резиновую тесьму.	18.03	
302.	Обработка верхнего среза юбки кулиской под резиновую тесьму.	18.03	
303.	Обработка верхнего среза юбки кулиской под резиновую тесьму.	18.03	
304.	Обработка нижнего среза юбки.	19.03	2
305.	Обработка нижних срезов брюк.	19.03	
306.	Обработка нижнего среза брюк швом вподгибку на образце.	19.03	3
307.	Обработка нижнего среза брюк швом вподгибку на образце.	20.03	
308.	Обработка нижнего среза брюк швом вподгибку на образце.	20.03	
309.	Обработка нижнего среза брюк цельнокроеной манжетой на образце.	20.03	2
310.	Обработка нижнего среза брюк цельнокроеной манжетой на образце.	21.03	
311.	Обработка нижнего среза брюк резиновой тесьмой на образце.	21.03	2
312.	Обработка нижнего среза брюк резиновой тесьмой на образце	21.03	
IV четверть (87 ч.)			
313.	Вводное занятие.	01.04	1
314.	Ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.	01.04	2
315.	Ткани из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.	01.04	
316.	Лабораторная работа Изучение свойств тканей из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.	02.04	2
317.	Изучение свойств тканей из натуральных волокон с добавкой искусственных и синтетических.	02.04	
318.	Новые ткани с покрытием, пропиткой, из металлизированных нитей.	02.04	1
319.	Изучение свойств тканей с пропиткой, с блестящим покрытием, из металлических или металлизированных нитей.	03.04	2
320.	Изучение свойств тканей с пропиткой, с блестящим покрытием, из металлических или металлизированных нитей	03.04	
321.	Нетканые материалы.	03.04	1
322.	Изучение свойств нетканых материалов.	04.04	2
323.	Изучение свойств нетканых материалов.	04.04	
324.	Ассортимент поясных изделий на фабрике.	04.04	1
325.	Лекала для раскроя поясных изделий.	08.04	1
326.	Производственный способ обработки застежки.	08.04	4
327.	Производственный способ обработки застежки.	08.04	
328.	Производственный способ обработки застежки.	09.04	
329.	Производственный способ обработки застежки.	09.04	
330.	Новейшая технология обработки пояса.	09.04	3
331.	Новейшая технология обработки пояса.	10.04	
332.	Новейшая технология обработки пояса.	10.04	

1	2	3	4
333.	<i>Современный способ обработки низа поясного изделия.</i>	10.04	2
334.	<i>Современный способ обработки низа поясного изделия.</i>	11.04	
335.	<i>Выбор модели поясного изделия.</i>	11.04	2
336.	<i>Выбор модели поясного изделия</i>	11.04	
337.	<i>Раскрой поясного изделия по готовым лекалам.</i>	15.04	3
338.	<i>Раскрой поясного изделия по готовым лекалам.</i>	15.04	
339.	<i>Раскрой поясного изделия по готовым лекалам.</i>	15.04	
340.	<i>Последовательность пошива поясного изделия</i>	16.04	1
341.	<i>Стачивание вытачек.</i>	16.04	1
342.	<i>Стачивание боковых срезов юбки (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов).</i>	16.04	3
343.	<i>Стачивание боковых срезов юбки (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов).</i>	17.04	
344.	<i>Стачивание боковых срезов юбки (при пошиве брюк стачивание среднего и шаговых срезов).</i>	17.04	
345.	<i>Обработка застежки по промышленной технологии.</i>	17.04	2
346.	<i>Обработка застежки по промышленной технологии.</i>	18.04	
347.	<i>Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью.</i>	18.04	3
348.	<i>Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью.</i>	18.04	
349.	<i>Обработка и соединение накладного кармана с основной деталью.</i>	22.04	
350.	<i>Обработка нижнего среза поясного изделия.</i>	22.04	2
351.	<i>Обработка нижнего среза поясного изделия.</i>	22.04	
352.	<i>Окончательная отделка изделия.</i>	23.04	1
353.	<i>Обработка срезов окантовочным швом.</i>	23.04	2
354.	<i>Обработка срезов окантовочным швом.</i>	23.04	
355.	<i>Возможные дефекты при выполнении окантовочного шва.</i>	24.04	1
356.	<i>Выполнение окантовочного шва на прямых срезах.</i>	24.04	3
357.	<i>Выполнение окантовочного шва на прямых срезах.</i>	24.04	
358.	<i>Выполнение окантовочного шва на прямых срезах.</i>	25.04	
359.	<i>Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах.</i>	25.04	3
360.	<i>Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах.</i>	25.04	
361.	<i>Выполнение окантовочного шва на закругленных срезах.</i>	29.04	
362.	<i>Самостоятельная работа</i>	29.04	2
363.	<i>Самостоятельная работа</i>	29.04	
364.	<i>Контрольная работа</i>	30.04	1
365.	<i>Прямые брюки с застежкой в среднем шве.</i>	30.04	2
366.	<i>Прямые брюки с застежкой в среднем шве.</i>	30.04	
367.	<i>Изготовление выкройки прямых брюк с застежкой в среднем шве.</i>	06.05	1
368.	<i>Изменение стандартной выкройки прямых брюк.</i>	06.05	2
369.	<i>Изменение стандартной выкройки прямых брюк.</i>	06.05	
370.	<i>Подготовка ткани к раскрою, раскладка деталей выкройки брюк на ткани и раскрой.</i>	07.05	3
371.	<i>Подготовка ткани к раскрою, раскладка деталей выкройки брюк на ткани и раскрой.</i>	07.05	
372.	<i>Подготовка ткани к раскрою, раскладка деталей выкройки брюк на ткани и раскрой.</i>	07.05	
373.	<i>Подготовка деталей кроя брюк к обработке.</i>	08.05	2
374.	<i>Подготовка деталей кроя брюк к обработке.</i>	08.05	
375.	<i>Подготовка брюк к примерке.</i>	08.05	1
376.	<i>Проведение примерки брюк.</i>	13.05	1

1	2	3	4
377.	Короткие прямые брюки с цельнокроеной кулиской по линии талии.	13.05	1
378.	<i>Изменение выкройки прямых брюк в масштабе 1:4.</i>	13.05	2
379.	<i>Изменение выкройки прямых брюк в масштабе 1:4.</i>	14.05	
380.	Составление плана пошива коротких прямых брюк.	14.05	1
381.	<i>Обработка накладных карманов.</i>	14.05	3
382.	<i>Обработка накладных карманов.</i>	15.05	
383.	<i>Обработка накладных карманов.</i>	15.05	
384.	<i>Обработка боковых срезов.</i>	15.05	3
385.	<i>Обработка боковых срезов.</i>	16.05	
386.	<i>Обработка боковых срезов.</i>	16.05	
387.	<i>Соединение накладных карманов с основной деталью.</i>	16.05	3
388.	<i>Соединение накладных карманов с основной деталью.</i>	20.05	
389.	<i>Соединение накладных карманов с основной деталью.</i>	20.05	
390.	<i>Обработка шаговых срезов.</i>	20.05	3
391.	<i>Обработка шаговых срезов.</i>	21.05	
392.	<i>Обработка шаговых срезов.</i>	21.05	
393.	<i>Обработка среднего среза.</i>	21.05	3
394.	<i>Обработка среднего среза.</i>	22.05	
395.	<i>Обработка среднего среза.</i>	22.05	
396.	<i>Обработка верхнего среза цельнокроеной кулиской.</i>	22.05	2
397.	<i>Обработка верхнего среза цельнокроеной кулиской.</i>	23.05	
398.	<i>Обработка нижних срезов.</i>	23.05	1
399.	<i>Окончательная отделка изделия.</i>	23.05	1

